

Q8 Haydn 46

Olio minerale antiusura per comandi oleodinamici

Description

Q8 Haydn 46 è formulato con olio minerale paraffinico con elevate prestazioni antiusura e da una tecnologia additiva a base di zinco. Questo olio può essere utilizzato in tutti i tipi di applicazioni e attrezzature industriali, in particolare nei sistemi idraulici. Q8 Haydn 46 ha un'ottima stabilità termica e all'ossidazione e ha una lunga durata.

Applications

Q8 Haydn 46 è composto da olio contenente una completa e selezionata additivazione antiusura, antiossidante, antiruggine ed antischiuma che incontra le più severe specifiche richieste dalla maggior parte dei costruttori di apparecchiature idrauliche di vario tipo. Q8 Haydn 46 è quindi adatto a tutti i tipi di sistemi, applicazioni idrauliche industriali generali e altre applicazioni industriali (ingranaggi a basso carico, pompe, compressori, cuscinetti).

Benefits

- Minori tempi di fermo e migliore efficienza di manutenzione
- Additivi a base di zinco
- Avanzate prestazione contro l'usura
- Eccellente separazione dell'acqua
- Agevole rilascio delle bolle d'aria intrappolate

Specifications & Approvals

Bosch Rexroth	RE 90220 notes	Eaton Brochure	03-401-2010
DIN	51517-2 CL	ISO	11158 HM
DIN	51524-2 HLP	MAG IAS	P-68, P-69, P-70
Danieli	Standard 0.000.001-R15 (2020)	Swedish Standard	SS 155434 AM
Denison	HF-0, HF-1, HF-2		

Properties

	Method	Unit	Typical
Grado di viscosità ISO	-	-	46
Densità, 15 °C	D 4052	g/ml	0,878
Viscosità cinematica a 40°C	D 445	mm ² /s	45.0
Viscosità cinematica a 100°C	D 445	mm ² /s	6.96
Indice di viscosità	D 2270	-	112
Punto di scorrimento	D 97	°C	-33
Punto di infiammabilità, COC	D 92	°C	221
Emulsione, acqua distillata, 54,4 °C	D 1401	-	40-40-0 (20)
Schiuma, 5 minuti di soffiaggio, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/20/0
Schiuma, decantazione di 10 minuti, seq. 1-2-3	D 892	ml	0/0/0
Test della ruggine, proc. A e B, 24 h	D 665	-	pass
Corrosione del rame, 100 °C, 3 ore	D 130	-	1
Test FZG, A/8.3/90	DIN 51354	load stage	12

The figures above are not a specification. They are typical figures obtained within production tolerances.